

產品名稱: POLYLAC® ABS

版本: 2

修訂日期: 2016年7月1日
印刷日期: 2017年8月23日

1. 化學品及廠商資料

化學品名稱 Polylac® PA-707、PA-709、PA-709A、PA-709N、PA-709P、PA-709S、PA-709K、PA-709H、PA-716、PA-717C、PA-726、PA-726M、PA-727、PA-737、PA-746、PA-746H、PA-746M、PA-747、PA-747F、PA-747H、PA-747R、PA-747S、PA-749、PA-749S、PA-756、PA-756S、PA-756H、PA-757、PA-757N、PA-757H、PA-757F

建議用途及限制使用 塑料加工或混料使用

製造者 奇美實業股份有限公司

地址 台灣台南市仁德區三甲里 59-1 號

電話 +886-6-2663000 分機 1347

傳真電話 +886-6-2667981

緊急聯絡電話 +886-6-2663000 分機 2501

2. 危害性分類

物品危害分類 無(不屬於 GHS 27 種危害分類)

標示內容 無(不屬於 GHS 27 種危害分類)

其他危害 眼睛: 細粉或加工過程發煙, 進入眼睛可能對眼睛造成刺激。
皮膚: 加工過程高溫熔融狀態, 若接觸皮膚可能引起皮膚燙傷。
吸入: 細粉或加工過程發煙, 進入呼吸道可能對呼吸道造成刺激。
食入: 若誤食, 建議就醫取出。

3. 成分辨識資料

化學名稱	Acrylonitrile-Butadiene-Styrene copolymer	Additives
含量	> 98 %	≤ 2 %
化學式	(C ₃ H ₃ N, C ₄ H ₆ , C ₈ H ₈) _n	-
CAS No.	9003-56-9	-
危害性不純物	無	

4. 急救措施

不同暴露途徑之急救方式:

吸入 若吸入熔融樹脂逸出之氣體, 將患者移至通風處, 立即送醫。

皮膚接觸 若接觸到橡膠粒或橡膠粉末, 以清水沖洗。
若接觸到熔膠, 以大量(肥皂)水沖洗患部及衣物, 立即送醫。

眼睛接觸 若接觸到橡膠粒或橡膠粉末, 以大量清水至少沖洗 15 分鐘。
若有不適, 立即送醫。

產品名稱: POLYLAC® ABS

版本: 2

修訂日期: 2016年7月1日
印刷日期: 2017年8月23日

食入

最重要症狀及危害效應

對急救人員之防護

對醫師之提示

若接觸到高溫熔融樹脂逸出之氣體，以大量清水至少沖洗 15 分鐘。若有不適，立即送醫。

催吐，以清水漱口，若有不適，立即送醫。

未經加工時，無危害。加工時，燙傷危害。

配戴防塵口罩及安全眼鏡。

無需特殊解毒劑，是病患之症狀給予支持性療法。

5. 消防措施

適用滅火劑

滅火時可能遭遇之特殊危害

特殊滅火程序

消防人員設備

水、泡沫、乾粉

無

移除可燃物

使用供氧式呼吸防護具

6. 洩漏處理方法

個人應注意事項

環境注意事項

清理方法

若塑膠粒或塑膠粉末殘留於地面上，可能會導致人員滑倒。

為防止鳥類或魚類由排水系統中攝食，須徹底回收

回收或廢棄

7. 安全處置與儲存方法

處置

操作處所須嚴禁煙火，做好整理整頓以避免粉塵累積。為防止塵爆，空氣輸送管路、袋濾器及儲槽須加裝靜電消除裝置，並確實接地。袋濾器之濾材採導電性材質。

儲存

存放於陰涼處所，避免直射陽光、雨淋及急遽之溫差。儲存處嚴禁煙火

8. 暴露預防措施

控制參數:

容許濃度(TLV)

個人防護設備:

可吸入粉塵濃度 5mg/m³，全天濃度不超過 10mg/m³ 為上限。

呼吸防護 清洗成型機時使用防毒面具。

手部防護 接觸熔膠時使用皮手套。

眼睛防護 平時使用安全眼鏡，清洗成型機時使用護目鏡

皮膚及身體防護 長袖作業服

衛生措施

身體接觸膠粒後，若殘留細粉，建議清洗。

9. 物理及化學性質

物質狀態

固態

產品名稱: POLYLAC® ABS

版本: 2

修訂日期: 2016年7月1日
印刷日期: 2017年8月23日

形狀	粒狀
顏色	白色
氣味	無
熔點	不適用
PH 值	無
沸點	無
易燃性	不適用
閃火點	404 °C
分解溫度	不適用
自燃溫度	466 °C
爆炸界限	45 g/m ³
蒸氣壓	極微小可忽略不計
蒸氣密度	無(固體)
密度	1.03~1.10
溶解度	不溶於水
辛醇/水分配係數	無

10. 安定性及反應性

安定性	依一般操作及儲存程序時，安定性佳
特殊狀況下可能之危害反應	無
應避免之狀況	避免長期存放於高溫場所(>300°C)。 於長期高溫下，可能導致產品分解。
應避免之物質	強氧化劑
危害性分解物	CO, HCN, AN, SM, and NO
燃燒能量	3.53×10^7 J/kg (8424 kcal/kg)

11. 毒性資料

暴露途徑	無毒害
症狀	無
急毒性	無
慢毒性或長期毒性	無
刺激性	分解後之橡膠所產生的煙及蒸氣會刺激眼睛

12. 生態資料

生態毒性	無生態毒性
持久性及降解性	水無法溶解，於環境周遭呈安定狀態殘存，於陽光長期照射後將呈現表層剝離狀態，目前不預期能經生化作用而分解。
生物蓄積性	不適用
土壤中之流動性	無法經生化作用分解，於陸上環境將殘存於土壤中。

產品名稱: POLYLAC® ABS

版本: 2

修訂日期: 2016年7月1日
印刷日期: 2017年8月23日

其他不良效應 為防止被海洋生物或鳥類攝食，嚴禁丟棄至海洋或水域。

13. 廢棄物處理

廢棄處置方法:
適當之焚化爐燃燒或掩埋法。不適當之焚化爐可能會產生有毒氣體如 CO, HCN, AN 及 SM。

14. 運送資料

國際運送規定	避免弄潮或被草率處理，包裝不要受損。 若包裝受損，將造成膠粒灑出，容易有滑倒或摔倒情形發生，應盡速處理。
聯合國運輸名稱	不適用
運輸危害分類	不適用
包裝類別	不適用
海洋污染物	無
特殊運送方法及注意事項	無

15. 法規資料

適用法規	職業安全衛生法 職業安全衛生設施規則 勞工作業環境空氣中有毒物容許濃度標準 道路交通安全規則 事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準
------	---

16. 其他資料

參考文獻
製表單位(製表人)
製表日期

奇美實業股份有限公司
業務總處 產策服務部
2015/7/1

